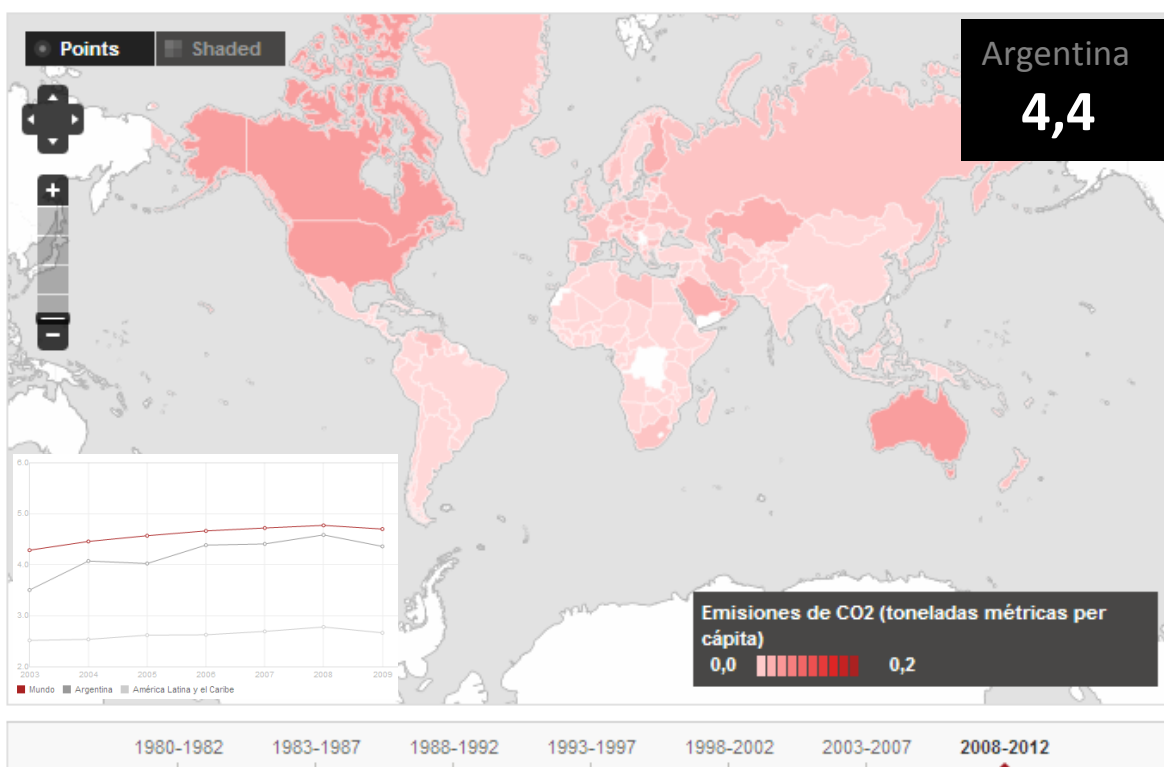


## CEMENTO PORTLAND COMPUESTO EVOLUCION CPC50

### INTRODUCCION

El cemento (componente fundamental del hormigón), es el segundo material más consumido por el ser humano después del agua y es por este motivo que la industria del cemento ocupa un papel primordial en el debate sobre el cambio climático, ya que a escala mundial, genera el 5% del CO<sub>2</sub> antropogénico (el generado por el ser humano), uno de los principales gases que contribuyen con el efecto invernadero. Adicionalmente se espera que el consumo de cemento alrededor del planeta alcance cifras récord.

### Emisión de CO<sub>2</sub> [toneladas per cápita]



fuente: <http://datos.bancomundial.org/indicador/EN.ATM.CO2E.PC/countries>

En INTERCEMENT, una de las empresas productoras de cemento más grandes del mundo, asumimos esta responsabilidad impulsando proyectos que permitan desarrollar mejoras en nuestros procesos, productos y servicios, participando activamente de múltiples iniciativas a nivel internacional, con el objetivo primordial de reducir decididamente la emisión de CO<sub>2</sub>. El esfuerzo

es justamente transformar ideas y teorías interesantes en realidad industrial y es por esa razón que en 2013 nos hemos propuesto evolucionar...

El lanzamiento del nuevo cemento portland compuesto categoría 50 **EVOLUCIÓN** representa un verdadero avance cualitativo en la búsqueda continua de INTERCEMENT de innovaciones tecnológicas que favorezcan el advenimiento de una construcción sustentable y responsable con el medioambiente, compromiso que no se concibe sin el apoyo de sus clientes estratégicos. Con este producto buscamos propiciar la materialización de una alianza estratégica con el objetivo fundamental de disminuir sensiblemente las emisiones de gases de efecto invernadero minimizando la huella de carbono de nuestros proyectos manteniendo altos estándares de calidad.

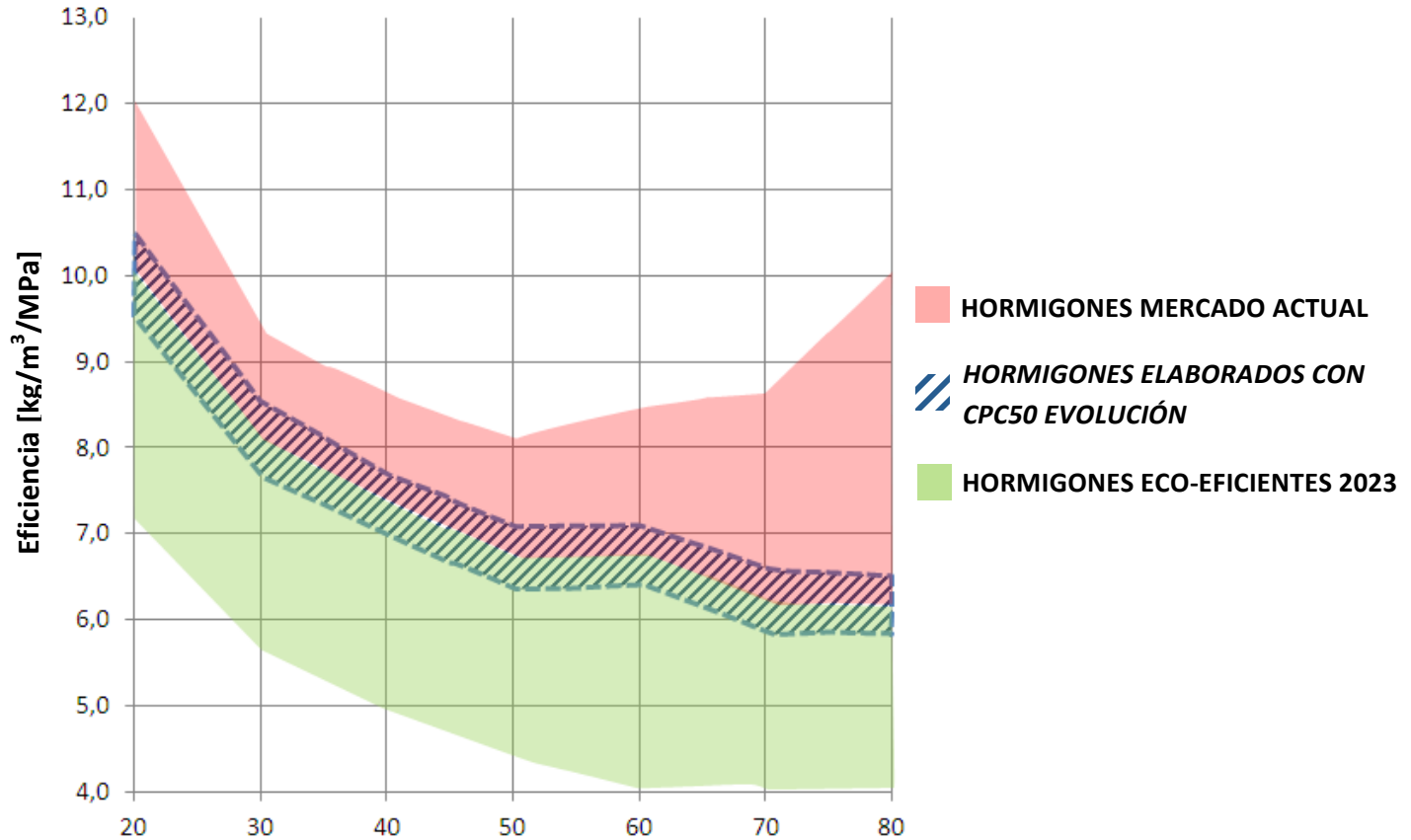
#### **DESCRIPCIÓN NORMATIVA DEL PRODUCTO**

De acuerdo a las definiciones y requerimientos de la norma IRAM 50.000, el cemento portland compuesto responde a la categoría 50, es decir, un mortero normalizado (relación cemento:arena normal de 1:3 en masa y a/c = 0,50) elaborado con este producto, curado en condiciones normales y sometido al ensayo de compresión obtiene resistencias superiores a 20 MPa (204 kg/cm<sup>2</sup>) a la edad de 2 días y superiores a 50 MPa (510 kg/cm<sup>2</sup>) a 28 días.

#### **CARACTERÍSTICAS DISTINTIVAS DEL PRODUCTO**

**DISMINUCIÓN** de la huella de carbono debido a su **MAYOR** rendimiento y **MENOR** variabilidad garantizada, que permiten la reducción del contenido de material cementicio de las dosificaciones de hormigón aumentando su eficiencia por metro cúbico (kg/MPa/m<sup>3</sup>)

**COMPARACIÓN DE RENDIMIENTO DE CEMENTOS MÁS UTILIZADOS EN BA  
y GBA PARA PRODUCCIÓN DE HORMIGÓN ELABORADO**



**MENOR** e **Resistencia media del hormigón, f'cm [MPa]** o de otras alternativas del mercado.

**MAYOR** resistencia mecánica del mercado.

**MEJORA** la trabajabilidad en estado fresco.

**MENOR** contracción por secado.

**MAYOR** productividad, calidad y eficiencia

**AMBITO DE APLICACIÓN DEL PRODUCTO**

bHormigones convencionales

Hormigones de alta resistencia

Hormigones autocompactantes

Hormigones para pisos industriales

Hormigones para pavimentos

Hormigones impermeables

Hormigones bombeables

Piezas premoldeadas pre y postesadas