


CEMENTO PORTLAND NORMAL

LOMA NEGRA - CLASE G/H

API Especificación 10A-0015

Cemento de uso petrolero, altamente resistente a los sulfatos

- Altamente resistente a los sulfatos
- Aptitud de bombeo
- Altos niveles de resistencia mecánica

<p>Ideal para:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Cementación de pozos de gas y petroleros <input type="checkbox"/> Estructuras en contacto con suelos con elevado contenido de sulfatos <input type="checkbox"/> Apto para su utilización con fines estructurales 	<p>Definición</p> <p>Conglomerante hidráulico obtenido como producto en una fabrica de cemento, que contiene clínker pórtland y pequeñas cantidades de sulfato de calcio.</p> <p>Es un material inorgánico finamente dividido que, amasado con agua, forma una masa que fragua y endurece en virtud de reacciones y procesos de hidratación y que, una vez endurecido, conserva su resistencia y estabilidad incluso bajo el agua.</p>	
	<p>Usos y Recomendaciones</p> <p>Este cemento es apropiado para la cementación de pozos de petroleo y gas, contando con el certificado de autorización de uso oficial de Monograma API (American Petroleum Institute), para cemento clase G y H tipo HSR (Altamente Resistente a los Sulfatos).</p> <p>Almacenar no más de un mes en lugares secos y estancos a efectos de prevenir la prehidratación.</p> <p>Para la elaboración de hormigones se recomienda utilizar dosificaciones en peso, respetar tiempos de mezclado, controlar la temperatura de colocación y extremar precauciones durante el curado con el objeto de evitar la fisuración plástica (en estado fresco) y garantizar la hidratación.</p> <p>No mezclar con yeso ni con otro tipo de cemento portland o de albañilería(*) .</p>	
	<p>Composición en Masa</p> <p>Clinker más yeso (sulfato de calcio): 100 %</p>	
	<p>Requisitos Químicos (API Esp. 10A-0015) – A.R.S.</p> <p>$48 \leq C_3A \leq 65$</p> <p>$C_3A \leq 3\% \text{ y } + FAC_4 + 2 C_3A \leq 24 \%$</p> <p>Alcalis Totales $\leq 0,75$</p>	
	<p>Requisitos Físicos (API Esp. 10A-0015)</p> <p>Agua Libre $\leq 5\%$</p> <p>Maximo espesamiento entre 15 y 30 min de mezclado $\leq 30 B_c^a$</p> <p>90 min \leq Tiempo de espesamiento ≤ 120 min</p>	
	<p>Requisitos Mecánicos (API Esp. 10A-0015)</p> <p>Resistencia a Compresión a 8 horas (temp 38°C) $\geq 2,1$ MPa</p> <p>Resistencia a Compresión a 8 horas (temp 60°C) $\geq 10,3$ MPa</p>	
	<p>Presentación</p> <p>Granel y Bolsa de 50 kg.</p>	<p>Procedencia</p> <p>Planta Sierras Bayas</p>
<div style="display: flex; align-items: center;">  <p>Seguridad</p> <p>Evitar su inhalación. Evitar la formación de nubes de polvo. En ambientes pulverulentos se recomienda el uso de mascarillas y protección ocular. Evitar el contacto con la piel por medio de ropa protectora, guantes y calzado de seguridad.</p> </div>		

(*) Ante cualquier duda recomendamos comunicarse con Asesoría Técnica Loma Negra (114605-3000)