



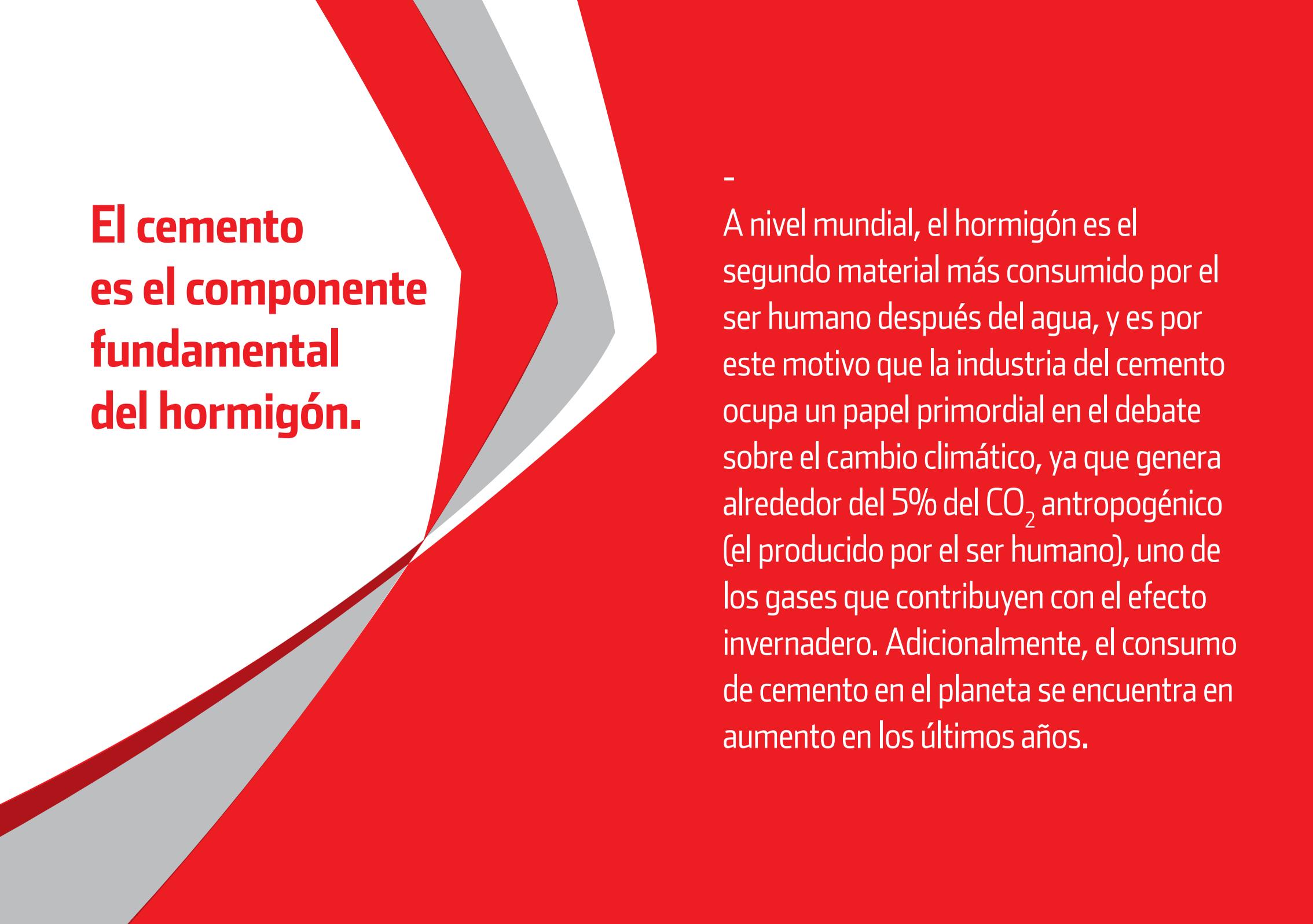
EVOLUCIÓN ▶

ALTA RESISTENCIA A COMPRESIÓN.
MAYOR RENDIMIENTO. CPC 50

CEMENTO PORTLAND COMPUESTO



una empresa  InterCement



**El cemento
es el componente
fundamental
del hormigón.**

-
A nivel mundial, el hormigón es el segundo material más consumido por el ser humano después del agua, y es por este motivo que la industria del cemento ocupa un papel primordial en el debate sobre el cambio climático, ya que genera alrededor del 5% del CO₂ antropogénico (el producido por el ser humano), uno de los gases que contribuyen con el efecto invernadero. Adicionalmente, el consumo de cemento en el planeta se encuentra en aumento en los últimos años.



Emisiones de CO₂

(toneladas métricas per cápita)

2008 - 2012

0,0  0,2

www.bancomundial.org

- En Loma Negra, integrante de Inter cement, conscientes de esta problemática, impulsamos proyectos que permitan desarrollar mejoras en nuestros procesos, productos y servicios, participando activamente de múltiples iniciativas a nivel internacional, con el objetivo primordial de reducir la emisión de CO₂.

-
Loma Negra continúa innovando con un producto sustentable que se adapta a los cada vez más exigentes requerimientos de la industria.

EVOLUCIÓN

El lanzamiento del nuevo cemento Portland compuesto categoría 50, **EVOLUCIÓN**, representa un verdadero avance cualitativo en la búsqueda continua de Loma Negra, en relación a innovaciones tecnológicas que favorezcan el advenimiento de una construcción sustentable y responsable con el medio ambiente, compromiso que no se concibe sin el apoyo de sus clientes estratégicos. Con este producto vamos a propiciar la materialización del objetivo fundamental que es disminuir sensiblemente las emisiones de gases de efecto invernadero, minimizar la huella de carbono de nuestros proyectos y mantener los más altos estándares de calidad.

Descripción normativa del producto

De acuerdo con las definiciones y requerimientos de la norma IRAM 50 000:2010, bajo sistema Nº5 de ISO, EVOLUCIÓN corresponde a la categoría 50, es decir, un mortero normalizado (relación cemento:arena normal de 1:3 en masa y $a/c = 0,50$) hecho con este producto, curado en condiciones normales y sometido al ensayo de compresión, obtiene resistencias superiores a 20 MPa (204 kg/cm²) a la edad de 2 días y superiores a 50 MPa (510 kg/cm²) a los 28 días.

Características distintivas del producto

DISMINUCIÓN de la huella de carbono debido a su MAYOR rendimiento y MENOR variabilidad garantizada, que permiten la reducción del contenido de material cementicio de las dosificaciones de hormigón, aumentando su eficiencia por metro cúbico (kg/m³/MPa)

Mayor productividad, calidad y eficiencia.

Mejor rendimiento

en hormigones de similares características.

Mayor resistencia

en relación al impacto ambiental.

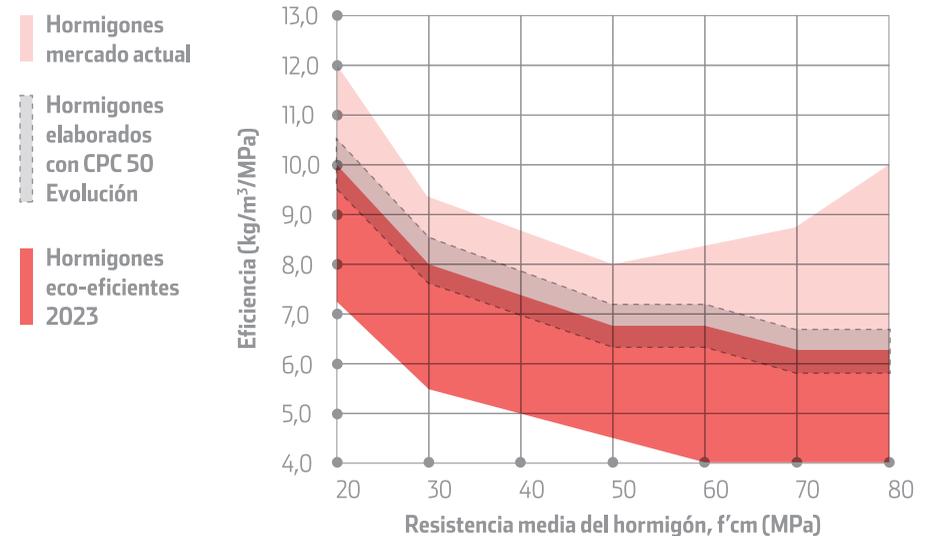
Mejor trabajabilidad

en estado fresco.

Menor contracción

por secado.

Comparación de rendimiento de cementos más utilizados en Bs. As. y GBA para producción de hormigón elaborado



-
**Ámbito de aplicación
del producto**

Hormigones convencionales,
de alta resistencia,
autocompactantes,
para pisos industriales,
para pavimentos,
impermeables,
bombeables,
piezas premoldeadas
pre y postesadas

La mejor calidad va de
la mano con tecnología
responsable y respetuosa
del medio ambiente.